

mono

DIE FLEXIBLE LÖSUNG FÜR DAS BOHREN
UND FRÄSEN VON LEITERPLATTEN



Zwei Versionen: „Single“ und „Combi“

Linearantriebe für X-, Y- und Z-Achsen

Neue entwickelte Z-Achseineinheit

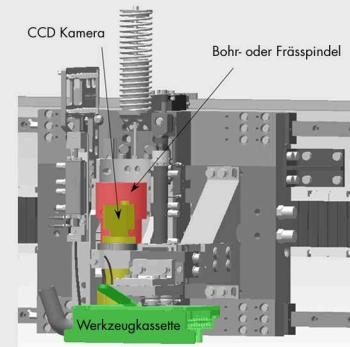
Standard oder kundenspezifische Spannsysteme

Verfügbar mit Automation, Bildanalyse (CCD) und zweitem Messsystem

UltraSpeed

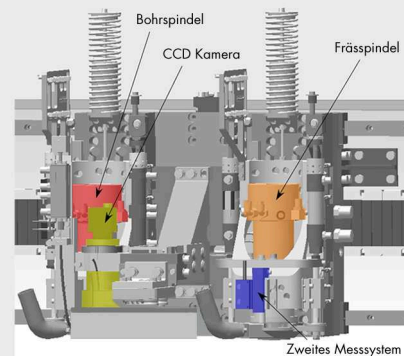
„Single“ Version - Bohren **oder** Fräsen

- Eine Station
- Eine Bohr- oder eine Fräseinheit
- Ausrüstbar mit allen Spindeltypen von 60'000 Umin⁻¹ bis 300'000 Umin⁻¹
- Bohrdruckfuss mit drei Positionen und automatischer Anpassung an Werkzeugdurchmesser (IPF3)
- Spezialdruckfuss zum Fräsen



„Combi“ Version - Bohren **und** Fräsen

- Eine Station
- Eine Bohr- und eine Fräseinheit
- Ausrüstbar mit allen Spindeltypen von 60'000 Umin⁻¹ bis 300'000 Umin⁻¹
- Bohrdruckfuss mit drei Positionen und automatischer Anpassung an Werkzeugdurchmesser (IPF3)
- Spezialdruckfuss zum Fräsen



Wahl zwischen zwei unterschiedlichen Werkzeugwechselsystemen

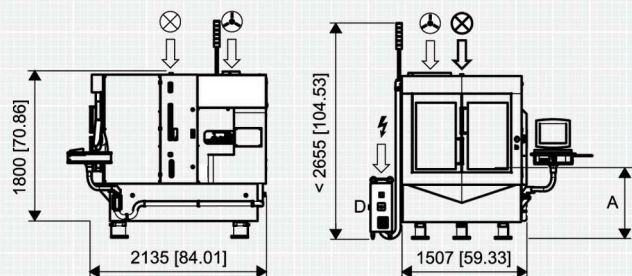
- Werkzeugkette mit zentraler Ladestation mit bis zu 2'000 Werkzeugen in Euromagazinen
- Werkzeugkassette mit 154 Werkzeugen in Euromagazinen

Maschinendaten - „Single“ und „Combi“

Anzahl Arbeitsstationen	1
Werkstückformat in X	635.0 mm (25.0")
Werkstückformat in Y	723.9 mm (28.5")

Genauigkeit

Bohren (X/Y)	± 15 µm (± 0.6 mil")
Tiefenbohren mittels „Contact drill“ (Z)	± 10 µm (± 0.4 mil")



Gewicht: ca. 4'300 Kg [9'480 lb]
 Bodenbelastung: 17'000 N/m² [354.96 lb/sq ft]

Px - March 11

Posalux SA Hauptsitz

F. Oppliger-Str. 18
 Postfach 6075
 CH - 2500 Biel-Bienne 6
 Schweiz

Tel. +41 (0)32 344 75 00
 Fax +41 (0)32 344 77 01
 drillsales@posalux.ch
 www.posalux.ch

Posalux GmbH Deutsche Niederlassung

Sachsenhäuser
 Landwehrweg 225c
 D - 60598 Frankfurt am Main
 Deutschland

Tel. +49 (0)69 69535652
 Fax +49 (0)69 69535658
 kundendienst@posalux.de