

**S2088-II**

## High-End Desktop-AOI

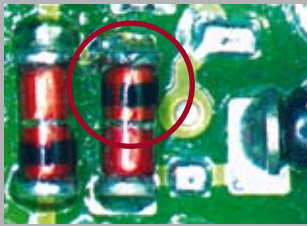


**AOI**

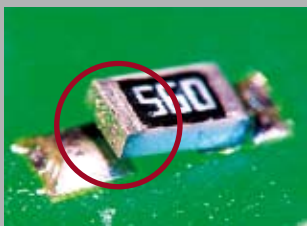
# Mehr als ein Einstieg in die AOI

Qualitätssicherung für mittlere  
Losgrößen und Prototypen  
sowie optimale Nutzung als  
Programmiersystem

Inspektionsumfang:



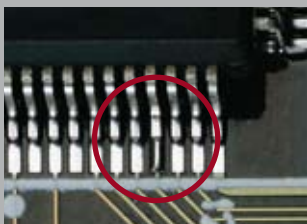
Falsch gepoltes Bauelement



Chip Tombstoning



Bestückfehler Tantal-  
Kondensator



QFP Auflieger

**Höchste Prüftiefe mit 8M-Sensorik**

**Umschaltbare Auflösung  
mit OnDemandHR-Funktion**

**Geneigte Prüfung  
für die Fine-pitch-Inspektion**

**100 % kompatibel  
zu den Inline-AOI-Systemen**

**Schnelle Beladung durch  
eine offene Leiterplattenaufnahme**

**Farbauswertung**

**Präzise Linearantriebe**

**Schnelle Programmerstellung  
mit EasyPro3D**

**Leistungsstarke OCR-Software**

**Zusatzmodule:  
Klassifikation, Offline-Programmierung und  
SPC-Auswertung**

**Weltweiter, kompetenter Service vor Ort,  
per Hotline und Fernwartung**

**Internet-Support**

*Ein entscheidender Ansatz zur Sicherung der Fertigungsqualität ist die automatische optische Inspektion. Ein Desktop-System bietet hier den optimalen Einstieg ohne Einschränkungen der Prüfqualität. Das System wird insbesondere im Bereich der Fertigung mittlerer Losgrößen, des Prototypenbaus und der Offline-Programmerstellung eingesetzt und ist zur Anlaufunterstützung neuer Baugruppen bestens geeignet. Es ist auch eine ideale Lösung für den Mittelstand, wenn ein platzsparendes AOI-System mit überschaubaren Investitionskosten benötigt wird.*

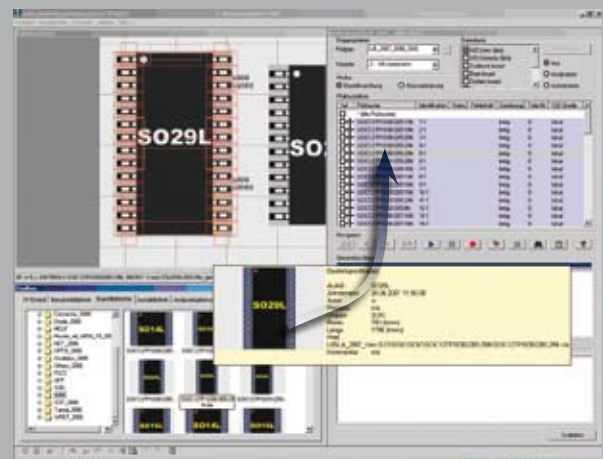
# S2088-II – Desktop-AOI mit 8M-Sensorik und geneigter Kamertechnologie

Die S2088-II arbeitet mit der leistungsstarken **Viscom-8M-Kameratechnologie**, die auch extreme Taktzeitanforderungen erfüllt. Der **Einsatz geneigter Kameramodule** gewährleistet die sichere Erkennung kritischer Fehler, z. B. Auflieger im Fine-pitch-Bereich. Mit der **OnDemandHR-Funktion** kann die Auflösung für jede Analyse von 23,4 auf 11,7 µm/Pixel bei voller Bildfeldgröße flexibel umgeschaltet werden. Damit bietet das System höchste Prüftiefe ohne Geschwindigkeitsverlust. Zusätzlich verfügt das Inspektionssystem über die Möglichkeit einer **Farbauswertung**.

Durch den Einsatz der 8M-Sensorik ist die S2088-II in der Applikation **100 % kompatibel zu den Viscom-Inline-Systemen**. Anwender können daher alle Viscom-Vorteile bei der Programmierung und Bedienung nutzen. So können z. B. Prüfprogramme schnell und einfach auf inlinefähige Viscom-Systeme wie die S3088-II, S3088-III, S6056 und X7056 portiert werden.

Die **Bedienoberfläche Viscom EasyPro3D** basiert auf einer modellorientierten Bauteilbibliothek und einer intuitiven Programmierung. Der Anwender sieht das Bauteil quasi zum Anfassen vor sich, was die Bedienung einfach und komfortabel macht. Wichtige Funktionalitäten von EasyPro3D sind die **benutzerfreundliche Bedienoberfläche**, der **intelligente Datenimport** und die **umfangreiche IPC-konforme Prüfbibliothek**, die eine Programmerstellung in nur drei Schritten ermöglichen. Als zentrales Feature vereinfacht die **integrierte Fehlerverifikation TrustedChange** die **Reduktion der Pseudofehler** und stellt dabei gleichzeitig die **Null-Schlupf-Strategie** der Programme sicher. Mit TrustedChange kann die Qualität der Prüfprogramme jederzeit, ob für die eigene Fertigung oder für die Dokumentation bei Kundenaudits, gesichert werden.

Die **präzisen Linearantriebe** der S2088-II sind mit ihrem hochauflösenden Meßsystem in dieser Klasse einzigartig. So können **Leiterplatten mit dem Kombimodul bis zu 420 x 457 mm und orthogonal bis zu 600 x 457 mm** hochgenau geprüft werden. Die **Beladung** erfolgt hocheffizient über eine offen **zugängliche Leiterplattenaufnahme**. Dadurch kann die Leiterplatte innerhalb weniger Sekunden gewechselt und die nächste Prüfung gestartet werden.



Schnelle Programmerstellung mit EasyPro3D

# Technische Daten

## S2088-II

### Inspektionsumfang

Lötstellen, Bauteilbestückung, Lotpaste

### Sensorik

8M-CBW4 Kombimodul/8M-4SR Orthogonales Modul

#### Kameramodul (weiße LEDs)

Bildfeldgröße	57,6 x 43,5 mm
Auflösung	23,4 µm (Standard), 11,7 µm (hoch) umschaltbar
Anzahl der Megapixelkameras	4

#### Schrägansichtsmodul (weiße LEDs)

Auflösung	16,1 µm (Standard), 8,05 µm (hoch) umschaltbar
Anzahl der Megapixelkameras	4

### Software

Bedienoberfläche	Viscom EasyPro3D/EasyAuto/ViscomVisionPilot (VVP)
Klassifikationsplatz	Viscom HARAN (im System integriert)
SPC	Viscom VPC (Statistische Prozesskontrolle), offene Schnittstelle (optional)
Fernwartung	Viscom SRC (Service Remote Control) (optional)
Offline-Programmierung	Viscom PST34 (externe Programmierstation) (optional)
Systematische Fehleranalyse und kontinuierliche Systemüberwachung	Viscom PDC (ProcessDataControl), TCM (TechnicalChainManagement)

### Systemrechner

Betriebssystem	Windows®
Prozessor	PENTIUM® Prozessortechnologie

### Leiterplattenhandling

Leiterplattengröße	Kombimodul: 420 x 457 mm (L x B) Orthogonales Modul: 600 x 457 mm (L x B)
Leiterplattendicke	1,0 - 6,0 mm
Leiterplattenunterstützung	Optional, Anzahl variabel
Breitenverstellung	Manuell
Positioniereinheit	Synchron-Linearmotoren
LP-Klemmung	Mechanisch nach oben
LP-Auflagebreite	2,4 mm
Obere Durchfahrtshöhe	35/50 mm
Untere Durchfahrtshöhe	50 mm (mit LPU), 60 mm (ohne LPU)

### Prüfgeschwindigkeit

Bis zu 20 - 40 cm<sup>2</sup>/s

### Sonstige Systemdaten

Anschlusswerte	1 PN/PE, 110-240 V, 50/60 Hz, Verbrauch < 1 kW
Systemmaße	Ca. 990 x 1210 x 745 mm (B x T x H)
Gewicht	Max. 130 kg

