

App geht's – smartes Handlöten

Löten in digital vernetzten Fertigungsprozessen

Mit der i-CON Trace erfindet Lötponier Ersa das Handlöten für das digitale Zeitalter neu – in der weltweit bestvernetzten IoT-Lötstation stecken mehr als 100 Jahre Löterfahrung aus der Elektronikfertigung. Ein echtes Highlight: Lötstation, die sich per Smartphone oder mobilem Endgerät steuern lässt.



Bild: Ersa

Intuitive und sichere Bedienung der i-CON Trace mit der Ersa Trace APP über WLAN. Einstellen und Anzeigen aller Parameter an beliebig vielen Lötstationen. Für iOS und Android. In Echtzeit

KURZ & BÜNDIG

Mit einem komplett transparenten und nachverfolgbaren Handlötprozess ist die Lücke hinsichtlich Traceability in der industriellen Elektronikproduktion geschlossen.

Mit 150 Watt Heizleistung bietet die Lötstation i-CON Trace eine rundum starke Lötperformance samt hochpräziser Temperaturregelung und ermöglicht beim manuellen Löten erstmals lückenlose Rückverfolgbarkeit. Bestückt mit WLAN, Bluetooth und Netzwerkkarte, realisiert die „State of the art“-Lötstation bereits ab Werk eine 100%ige Connectivity in digital vernetzten Fertigungsprozessen. Damit lassen sich ab sofort auch Lötaufgaben von Hand erledigen, die bis-

lang der maschinellen Bearbeitung vorbehalten waren.

Gesteuert wird die i-CON Trace über die Ersa Trace Mobile App, die kostenfrei zum Download bereitgestellt wird (für Android und iOS). Verschachtelte Menüs und komplizierte Tastenbedienung sucht man hier vergeblich – alle Funktionen, Daten und Parameter lassen sich intuitiv und in Echtzeit steuern. Das Bedienkonzept der IoT-Station ist besonders einfach und sicher: Mit einem Ein-/Aus-Schalter und

drei Leuchtdioden – die rote Diode zeigt den Aufheizprozess an, die gelbe den Standby-Modus. Grünes Licht zeigt die Station, wenn alle Sollwerte passen und gelötet werden darf – oder mit anderen Worten ausgedrückt: Green means go!

Über die Software Ersa Trace Cockpit ist es möglich, alle relevanten Parameter und Materialien für die zu lötfende Elektronikbaugruppe zentral durch den Supervisor vorzugeben und einer bestimmten Fachkraft zuzuweisen. Damit wird eine Löt-aufgabe komplett „getraced“ und kann erst erledigt werden, sobald mittels Scanner das Bauteil, die vorgegebenen Lötspitze, Löt-draht und Flußmittel erfolgreich erfasst wurden und die richtige Soll-Temperatur erreicht ist. Mit diesem Ansatz ist die Lötstation über mobile Firmennetzwerk-Endgeräte wie PC, Tablet oder Smartphone in Manufacturing Execution System (MES)-gesteuerte Produktionsprozesse integrierbar – dazu werden gängige Web-Browser wie Google Chrome, Firefox oder Microsoft Edge verwendet. Firmware-Updates und Kalibrierungsintervalle können ebenfalls zentral durchgeführt werden. Durch die servergestützte Kommunikation zwischen den einzelnen Lötstationen und dem kundenseitigen MES wird die Verwaltung einzel-



Bild: Ersa

Innovatives Bedienkonzept mit mobiler App-Steuerung: Green Means Go. Wenn alle Bedingungen für die zugewiesene Löt-aufgabe erfüllt sind, gibt das LED-Interface der i-CON Trace buchstäblich grünes Licht und der User kann mit dem Löt-vorgang starten

ner Lötstationen erleichtert. Zudem ist es möglich, die durch die Software gespeicherten Daten aller im Fertigungsbereich eingesetzten Handlötstationen über einen zentralen PC abzurufen. Die durch das System erfassten und lückenlos dokumentierten Prozessdaten der Lötprozesse werden als visuelle Reports zur Verfügung gestellt. Die Daten können in eine PDF-, Excel- und CSV-Datei exportiert werden. Ferner ist ein XML-Datenaustausch in Echtzeit möglich. Damit kann die speziell für den Einsatz im digital vernetzten Umfeld entwickelte Handlötstation alle anfallenden Prozessdaten automatisiert

dem kundenseitigen MES zur Weiterverarbeitung bereitstellen und in ein übergeordnetes Leitsystem speichern.

Mit der Ersa i-CON Trace wird nun auch der Handlötprozess komplett transparent und nachverfolgbar. Damit ist die Lücke hinsichtlich „Traceability“ beim Handlöten in der industriellen Elektronikproduktion endlich geschlossen!

SMTconnect, Stand 4.115

www.i-con-trace.de | www.kurtzersa.de

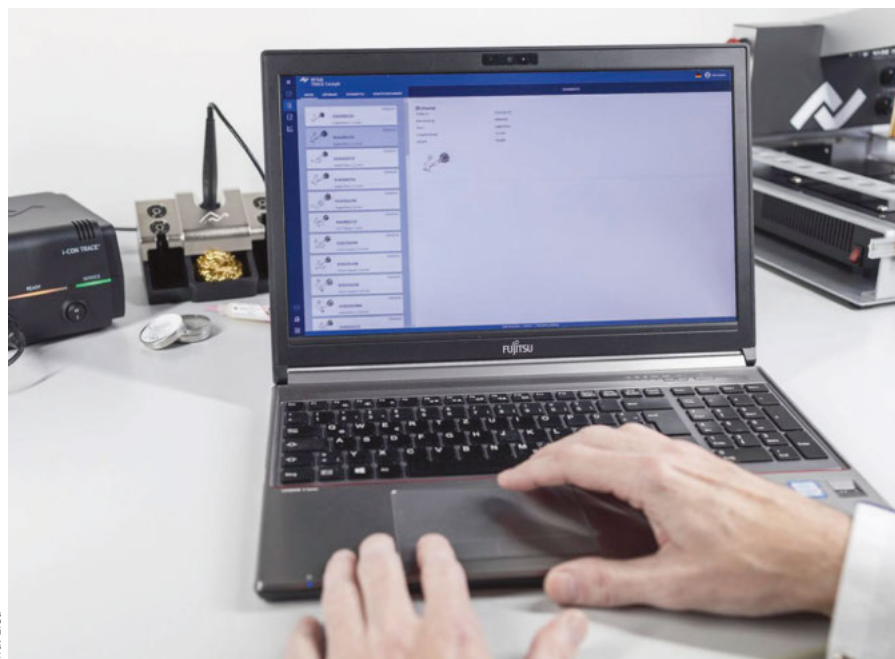


Bild: Ersa

Über das Ersa Trace Cockpit und gängige Browser werden Löt-aufgaben und -parameter definiert und dokumentiert



Podcast

k INDUSTRIE

**EPP
INLINE**

Der Podcast für
Elektronikfertigung

Informieren Sie sich im Podcast auf epp-online.de sowie allen bekannten Kanälen bequem über digital vernetztes Handlöten, während Sie unterwegs sind oder andere Tätigkeiten ausüben.