



## Zeit für eine neue Reflow-Ära Noch mehr Qualität beim Löten

Mit der neuen Hotflow Three fügt Ersä der langen Erfolgsgeschichte seiner Reflowlötanlagen ein weiteres Kapitel hinzu. Mit diesem System setzt der Systemlieferant ein deutliches Statement für noch mehr Qualität beim Löten, indem sie eine erfolgreiche Generation noch besser gemacht hat und mit der Hotflow Three ein in allen Belangen gereiftes System an den Start schickt. Für das Reflowlöten bricht mit dem System eine neue Ära an. Absolutes Alleinstellungsmerkmal ist dabei die Smart Convection Power Unit, kurz SCPU. Die exklusiv entwickelte Motoren- und Steuereinheit sorgt für ein optimiertes Lötprofil und daraus resultierend noch bessere Lötergebnisse. Dank optimaler Lüfterregelung können einzelne Zonen geregelt werden, was eine perfekte Anpassung auf die Anforderungen von Material und Lotpaste ermöglicht. Zugleich nimmt die SCPU der neuen Reflowanlage nur die Leistung auf, die tatsächlich benötigt wird – sie sorgt also für eine optimierte Nutzung der eingesetzten Energie.

Die neue Ersä Hotflow Three Reflowlötanlagengeneration ist in drei Längen verfügbar (16, 20, 26 Heizzonen) und setzt durch die Smart Convection Power Units und das 3-stufige Reinigungskonzept neue Maßstäbe hinsichtlich Lötqualität, Ressourceneffizienz und Maschinenverfügbarkeit

rend der Smart Pyrolysis Cleaner in der Peak-Zone auf die maximale Beseitigung von Partikelrückständen ausgerichtet ist. Ist schließlich die Kühlzone erreicht, werden vor allem Kondensatabscheidungen eingefangen.

Bereits zur Markteinführung wird die Anlage in mehreren Varianten erhältlich sein, die unterschiedlichste Anforderungen abdecken – so ist die Reflowlötmaschine in drei Längen verfügbar (16, 20 oder 26 Heizzonen) und kann auch in puncto Transport individuell angepasst werden: Je nach Bedarf ist die Anlage mit Single-Track-System verfügbar oder drei variablen Dual-Track-Systemen mit optional verstärkten Transportschienen für Leiterplatten-Breite bis 610 mm (Single Track) bzw. bis 2x 300 mm oder 510 mm Breite (Dual Track). Alle Ausführungen sind ausgestattet mit einer Mittenunterstützung, die optional aktiviert oder deaktiviert werden kann – selbst in Parkposition entsteht kein Schatteneffekt. Auch bei der Wartung überzeugt das Konzept der Hotflow Three – der Service für die Kühlzone und die Reinigung der Filtersysteme erfolgt einfach über die Vorderseite.

<https://productronica.kurtzersa.com/de/>

<https://ersa100.kurtzersa.com/de/>



Auf der EPP-Website befindet sich das Video-interview während der productronica mit Rainer Krauss, Executive Vice President bei Ersä, über die Versaflow One und wie Anwender so den Einstieg ins Inline-Selektivlöten finden

Gleiches gilt für die Kühlzonen und das verbaute Hochleistungskühlaggregat. Insgesamt führt dies zu einer weiter erhöhten Maschinenverfügbarkeit mit beeindruckender Produktivität, kurzen Wartungszeiten und einfacher Bedienbarkeit über das intuitiv bedienbare User Interface Ersasoft 5 – wohlgernekt bei geringerem Energieverbrauch.

### Innovatives Reinigungssystem

Weiteres Highlight ist das innovative Reinigungssystem mit dem neuen Filtersystem Smart Elements, das für besseres Handling, längere Standzeiten und verlängerte Wartungsintervalle sorgt – oder kurz: für eine gesteigerte Overall Equipment Effectiveness (OEE). Auf ganzer Linie sorgt das intelligente Reinigungs- und Filtersystem für eine Beseitigung unerwünschter Rückstände und Verunreinigungen. In der Vorheizzone werden zuverlässig Rückstände gesammelt, wäh-

